

漏電  
檢查

# 感電0事故 合格才進入

## 工前檢驗・杜絕漏電

### 新管理

提供管理機制

一年四季檢四次  
分色分月好管理

### 新形象

提高企業形象與價值

營造良好工作環境  
打造企業優質形象

新工安  
提升工安品質

尊重生命  
遠離危險



# ELB 漏電檢測箱



-技術操作手冊-

元太水電工程實業有限公司

元太能源科技股份有限公司

搜尋 [漏電.tw](http://漏電.tw)

Tel : 04-22929058 Fax : 04-22975550 網址 : <http://漏電.tw>  
地址 : 台中市北區大雅路 337 號 13 樓之 3 Email: yuan.tai5168@msa.hinet.net

專利產品 仿冒必究

# 目錄

	頁
◎ 導言.....	1
◎ 安全注意事項.....	1
◎ 國際電器符號.....	1
◎ 送電前注意事項.....	2
◎ 工安行為示意圖.....	4
◎ 商品說明.....	6
◎ 電氣規格.....	7
◎ 主要零件說明 (II代機).....	8
◎ 主要零件說明 (III代機).....	10
◎ 各項功能操作方式	
◎ 機具檢測.....	12
◎ 線路檢測.....	13
◎ 電焊機檢測.....	14
◎ 延長線保險絲測試.....	15
◎ 合格標籤機.....	16
◎ 機具故障操作.....	17
◎ 管理機制.....	18
◎ 漏電檢測器功能檢驗.....	19

## ■ 導言

本產品係據『勞工安全衛生法規』及『勞工安全衛生組織管理』及『自動檢查辦法』協助提供管理工具與材料

- 提升工安品質 (新工安)
- 提供管理機制 (新管理)
- 提高企業形象與價值 (新形象)

## ■ 安全注意事項

- 在使用或保養本機具之前，請先瞭解漏電檢測箱各項說明及警告標幟，避免各種不當操作。
- 請依說明書的敘述使用本機具，不當操作易損壞機體或造成其他危險。
- 工作環境範圍：
  - (1)可適用於室內外，IP等級54
  - (2)絕緣等級：CAT. III 600V
  - (3)汙染等級：第二級
  - (4)在高度海拔2000公尺以下使用
  - (5)最大相對溼度 80%
  - (6)工作溫度0°C - 40°C

## ■ 國際電器符號

表示全體被雙重絕緣  
 或強化電組保護。

小心! 使用本機具前  
請參考說明書。

警告! 觸電危險。

～ 交流電流。



## ■ 送電前注意事項

- 本機型**三相**供應電源最大使用電流為**15A**，安裝前注意電線及保護開關須為15A以上。
- **II代機單相**供應電源最大使用電流為**15A**，安裝前注意電線及保護開關須為15A以上。
- **III代機單相**供應電源最大使用電流為**30A**，安裝前注意電線及保護開關須為30A以上。

- 送電前請先將**漏電斷路器 (ELB)**投入定位後再送入**無熔絲開關(NFB)**電力，以避免警報誤判動作。
- 承上動作**無熔絲開關(NFB)**在投入的過程當中**警報器**會鳴叫屬電力測試動作。
- 本機**N相**與**G相**已**共同接地**，接線時請注意白色絕緣套屬N相，**本機請確實接地**。
- 三相入電接線**相序**如有**欠相**或**逆相**會導致**蜂鳴器鳴叫**，請以正相序送入本機電源或查明欠相原因。





# 落實工安 零感電



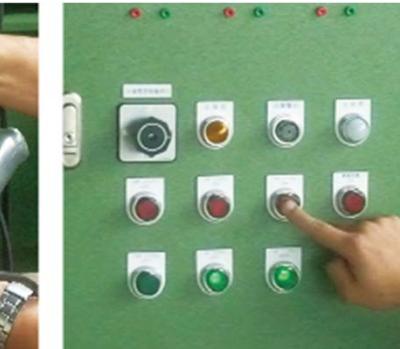
進入  
檢查站



建立  
制度



建立定  
檢程序



# 商品說明

(1)商品名稱及型號：漏電檢測箱

II代機



III代機



(2)使用電壓：3Φ 220(V)、1Φ 220(V)、1Φ 110(V)

(3)使用電流限制  15A  30A

(4)使用頻率：50/60Hz

(5)額定感度電流  30mA  15mA、0.1秒以內跳脫

(6)製造年份至製造號碼：標示於箱體外側

(7)生產國別：中華民國 台灣

(8)注意事項或警語：標示於操作說明上

(9)使用方法或緊急處理方式：標示於操作說明上

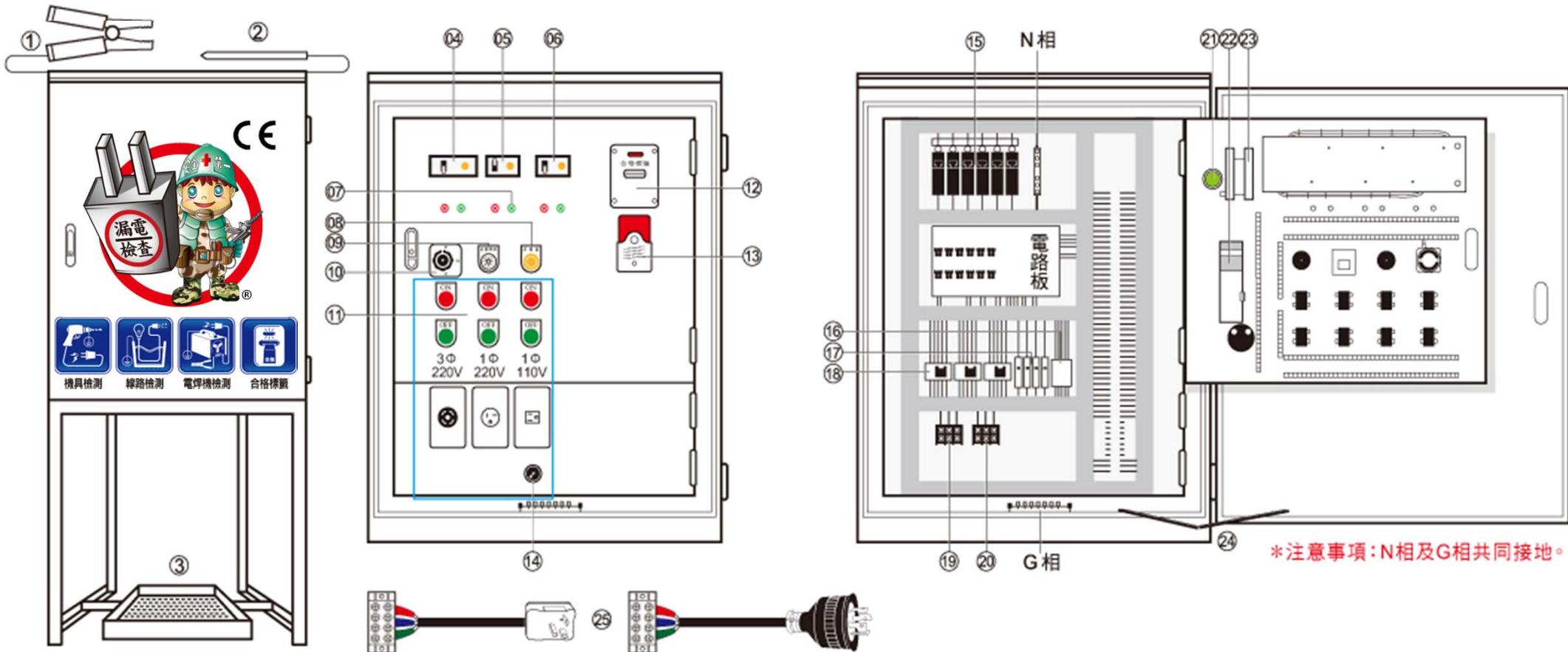
# 電氣規格

項目	規格	附註
額定電流	15A	
測試電壓	3Ø220V 1Ø220V 1Ø110V	
額定感度電流	15mA	
額定不動作電流	7.5mA	
額定短時間電流	2.5kA	
故障跳脫時間	0.1sec	
PCB板啟動 電驛電流	20mA/ 0.02A	電路板偵測 器動電流值
PCB板運轉 動作時間	5sec	電路板偵測 運轉時間
安全認證規格	本產品通過歐盟CE安全認證, 符合2006/95/EC LVD指令及EN 60204-1標準	



# 主要零件說明

ELB II代



- ① 接地夾
- ② 接地銅棒
- ③ 接地金屬盤
- ④ 3Φ 220V 漏電斷路器
- ⑤ 1Φ 220V 漏電斷路器

- ⑥ 1Φ 110V 漏電斷路器
- ⑦ 漏電功能檢查測試點
- ⑧ 故障燈
- ⑨ 故障警鈴
- ⑩ 3Φ 漏電功能測試切換開關

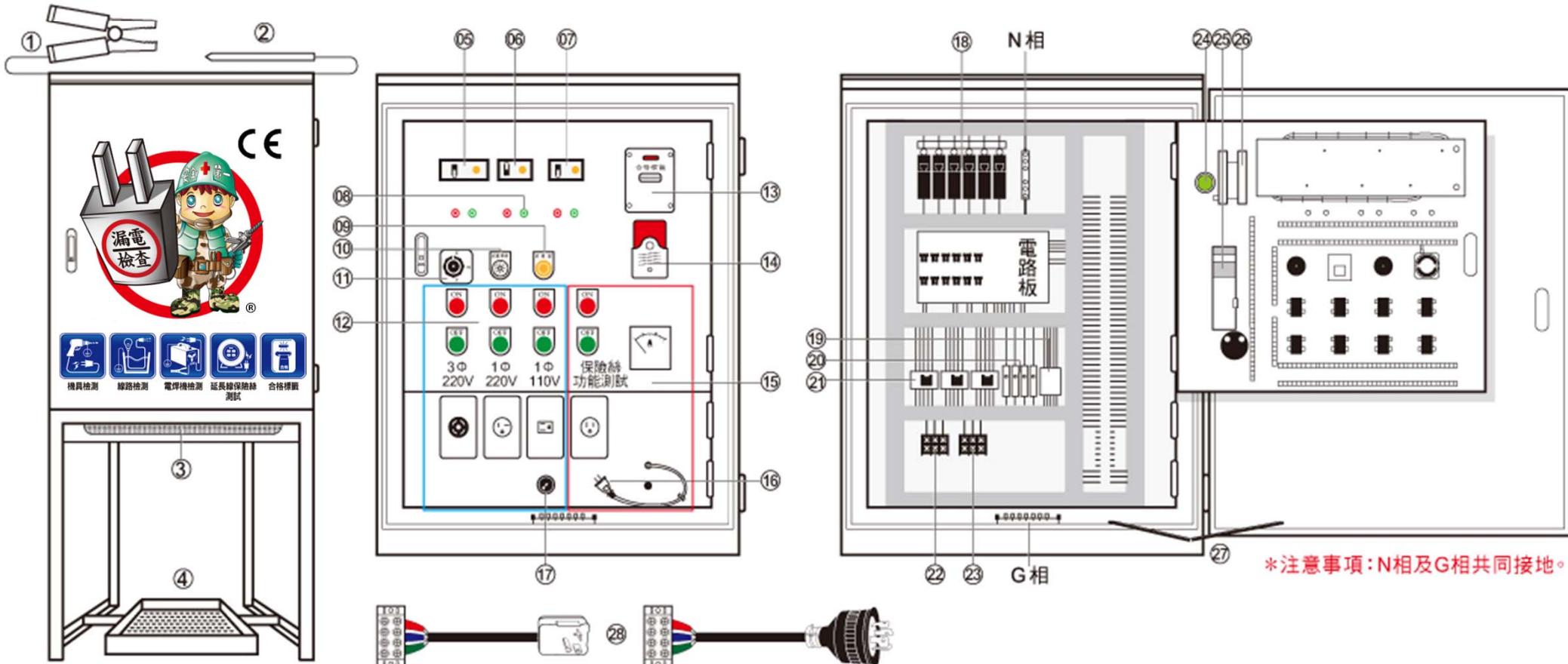
- ⑪ 機具漏電檢測
- ⑫ 合格標籤
- ⑬ 合格聲響及指示燈
- ⑭ 正負極切換
- ⑮ 電源開關
- ⑯ 3Φ 保護電驛
- ⑰ 保險絲
- ⑱ 電磁接觸器
- ⑲ 3Φ 3W 220V 電源引進線
- ⑳ 1Φ 3W 110V 220V 電源引進線

- ㉑ 合格標籤校正鈕
- ㉒ 裝紙槽
- ㉓ 合格標籤機
- ㉔ 門檻
- ㉕ 附件:電源轉化操作組



# 主要零件說明

ELB III代



- ① 接地夾
- ② 接地銅棒
- ③ 模擬負載
- ④ 接地金屬盤
- ⑤ 3Φ 220V 漏電斷路器
- ⑥ 1Φ 220V 漏電斷路器
- ⑦ 1Φ 110V 漏電斷路器
- ⑧ 漏電功能檢查測試點
- ⑨ 故障燈

- ⑩ 故障警鈴
- ⑪ 3Φ 漏電功能測試切換開關
- ⑫ 機具漏電檢測
- ⑬ 合格標籤
- ⑭ 合格聲響及指示燈
- ⑮ 延長線保險絲功能測試
- ⑯ 模擬負載電源線
- ⑰ 正負極切換
- ⑱ 電源開關
- ⑲ 3Φ 保護電驅
- ⑳ 保險絲
- ㉑ 電磁接觸器
- ㉒ 3Φ 3W 220V 電源引進線
- ㉓ 1Φ 3W <sup>220V</sup> 110V 電源引進線
- ㉔ 合格標籤校正鈕



# 各項功能操作方式

1

## 機具檢測



### 1・外殼檢測

- ・將機具外殼接地，送入適用電源。



### 2・運轉檢測

- ・外殼持續接地，啟動運轉 5 秒以上。



1.插上電源



2.外殼持續接地



3.送入電源



4.運轉啟動

- 送入適用電源：插入所需電壓，按入ON鍵。

2

## 線路檢測



### 1・機具線路檢測

- ・將線路放入測試桶，送入電源啟動運轉 5 秒以上。

### 2・延長線路檢測

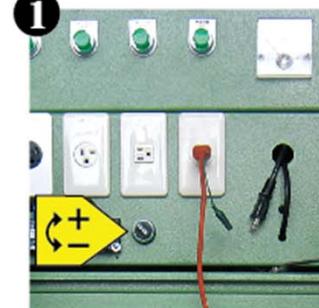
- ・將延長線接上負載，再將線路放入測試桶，送入電源啟動運轉 5 秒以上。

\*正負極切換，重複操作動作。

\*操作後須複歸至左邊。



1



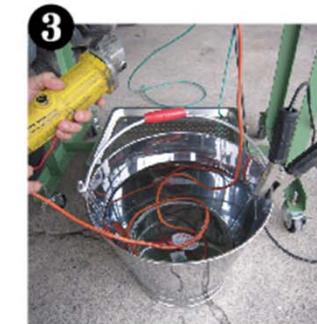
1.插上電源

2



2.測試桶接地

3



3.線路放入測試桶

4



4.按下電源運轉啟動

■ 測試桶：自備金屬製水桶外部接地，內置一般水或電解水。

■ 正負極切換後，須複歸至左邊。



# 各項功能操作方式

3

## 電焊機檢測



### • 電焊機外殼接地測試

• 外殼接地，送入電源運轉 5 秒以上。

1



1.接上適用電源

2



2.外殼接地

3



3.送入電源

4

## 延長線保險絲測試

模擬負載測試(屬III代機功能配備)



- 將模擬負載插頭接至延長線組。
- 接上測試電源，送入電源，注意保險跳脫。



1.接上電源並將模擬負載線接入被測延長線



2.送入電源



3.注意啟動電流



4.注意保險跳脫功能

■ 模擬負載：供延長線保險絲功能測試使用。



# 各項功能操作方式

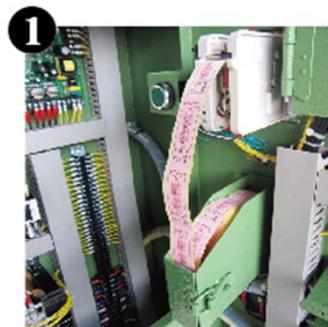
5

## 合格標籤

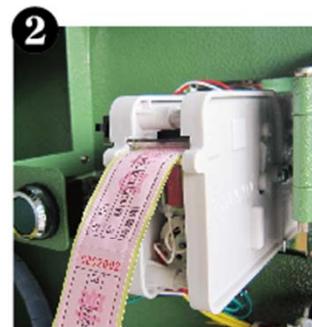
### • 合格標籤機操作



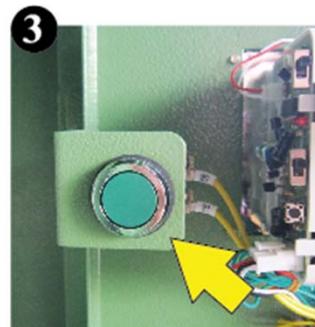
- 檢驗合格後，合格燈會同時亮起，即會出示一張合格標籤。



1. 標籤紙卷置於裝紙槽



2. 標籤紙裝於入口



3. 按下手動校正鍵



4. 標籤紙定位，配合指  
令出合格標籤

6

## 機具故障操作

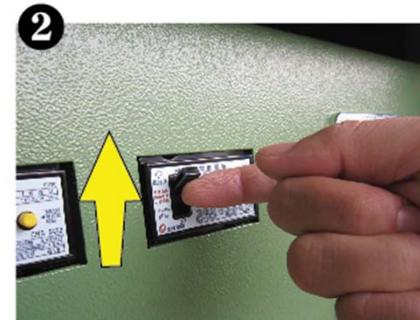
### • 機具漏電故障操作



- 1. 將電源關閉。
- 2. 將漏電斷路器關閉復歸。
- 3. 將漏電機具送修。



1. 將電源關閉



2. 將漏電斷路器關閉復歸



3. 將漏電機具送修

漏電機具  
送修



# 各項功能操作方式

## 7 合格標籤紙

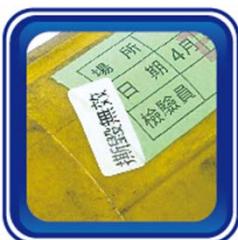
### • 管理機制



- \* 每三個月定檢一次，加強預防漏電管理機制。
- \* 本合格標籤一組四色供每季檢驗分色識別使用。

## 8 破碎貼紙

### • 管理機制



- \* 防止重複拆卸使用，加強管理品質。

## 9 漏電檢測器功能檢驗

• 內鍵自檢  
(選配)



- 可隨時測試跳脫功能。  
\* 建議至少一個月檢驗一次。

### • 外部檢驗 110V使用 B10EL 220V使用 B20EL

- 可檢測漏電斷路器『臨界點跳脫電流』功能是否正常。



1. 將檢驗筆接測試端子



2. 相位檢測切換



3. 按下測試按鈕，慢慢轉動旋鈕



4. 漏電器跳脫指針臨界點值 ※注意指針位置

